



FANG 20 & 20TTM

Laveuse de sol à batteries 51 cm



VIPER

VIPER

LAVEUSE DE SOL A BATTERIES 51 CM

Modèle : FANG 20 & FANG 20T

Caractéristiques standards

- Moteur de traction à vitesse variable (FANG 20T)
- Traction avant et arrière (FANG 20T)
- Ensemble suceur en aluminium moulé HD
- Commandes simples à utiliser
- Structure rotomoulée
- Pression de brosse de 23 kg
- Chargeur intégré

Spécifications techniques

Modèle :	FANG 20	FANG 20T
Réservoir de solution :	50 l	50 l
Réservoir de récupération :	57 l	57 l
Largeur de nettoyage :	51 cm (20")	51 cm (20")
Diamètre de brosse/disque :	51 cm (20")	51 cm (20")
Pression de brosse/disque :	23 kg	23 kg
Largeur du suceur :	75 cm	75 cm
Rendement (max.) :	2100 m ² /h	2100 m ² /h
Tension :	24 Volt	24 Volt
Système d'entraînement :	Brosse assistée	Moteur 250 W
Contrôle de la vitesse :	-	Variable
Moteurs de brosse :	560 W, 200 tr/min	560 W, 200 tr/min
Moteur d'aspiration :	400 W, 2 étages	400 W, 2 étages
Dépression :	112 cm	112 cm
Chargeur intégré :	Oui	Oui
Poids net (machine seule) :	127 kg	131.1 kg
Poids de fonctionnement :	180 kg	184 kg
Longueur x largeur x hauteur :	135.9 x 55.9 x 97.8 cm	135.9 x 55.9 x 97.8 cm

Références

FANG 20 :	50000017	
FANG 20T :		50000018

Accessoires de série

Plateau disque :	VF82057 (x1)	VF82057 (x1)
Brosse de lavage :	VF82056 (x1)	VF82056 (x1)



VIPER FRANCE

CS 10246
91978 COURTABOEUF CEDEX

www.vipercleaning.fr
info.fr@vipercleaning.com



Aucune réclamation ne sera acceptée sur la base des informations ou illustrations contenues dans ce catalogue. Les détails et spécifications techniques peuvent être modifiés sans préavis.

DISTRIBUTEUR :

